



林純薬工業の 試薬調製で業務改善

調製・調液サービスの導入事例をご紹介します。

調製試薬をご提供

調製試薬とは、2種類以上の化学物質を混合した試薬です。

目的に応じた調製済みの試薬なので、すぐにご使用いただけます。

林純薬工業では少量から大容量まで独自のブレンド技術で最適な製品を提供します。

林純薬工業の試薬調製のメリット

「独自のブレンド技術」「高品質製品をつくる検査体制」「柔軟性のある関連技術」「多彩な取り扱い関連製品」で企業が抱えるさまざまな試薬調製の課題を解決します。

削減（コスト・工数など）

- ①過剰な試薬の購入
- ②経時変化による廃棄薬品
- ③試薬の調製時に出る廃棄物

軽減（業務・法令対策など）

- ①器具の洗浄などの手間
- ②作業要員や作業時間
- ③法規制下での取扱いの煩わしさ

環境・健康・安全

- ①廃棄物削減による環境保全
- ②保安防災のリスク低減
- ③労働者の安全と健康への配慮

試薬調製 導入事例

労災防止・小分け

本リーフレットの導入事例では、総合化学メーカーさまや試験分析会社さまなどの導入事例をご紹介します。他にも多くの事例がございますので、各営業所へお気軽にご相談ください。

CASE1

塩酸(1+1) 小分け

危険物を小分け調製すれば、 業務負担の軽減や労災事故防止になる

お客さま：試験分析会社 A社さま

グループ企業の試験分析を担うA試験分析会社さま。薬液を取り扱う社員の事故防止や業務負担の軽減のために当社の調製小分けサービスをご利用されました。

導入背景

A社さまでは、当社がサービスを提供する前まで塩酸(1+1)20kgを自社調合されていました。しかし、誰もが容易に取り扱える容量ではないため労災事故を起こす危険性があり、その回避と業務負担を軽減するために当社に相談されました。

選定理由

当社では、試薬調合について、さまざまな容量の小分けを行なっています。今回はA社さまのご要望にお応えして、3kgの小分けを行いました。当社は少量(100ml)から大容量(1m³コンテナ容器)まで必要な容量をご用意しており、柔軟な対応力が評価され選定いただきました。

お客さまの効果・メリット

- ✓ 3kgの小分けによって、一度に扱う薬液を軽量化。
- ✓ 社員の業務負担を軽減し、事故防止に関わる安全性を高めた。
- ✓ 軽量化によって誰もが取り扱いしやすくなった。

林純薬工業では「独自のブレンド技術」「高品質製品をつくる検査体制」「柔軟性のある関連技術」「多彩な取り扱い関連製品」でさまざまな試薬調製の課題を解決します。

試薬調製 導入事例

生産性向上・調製

本リーフレットの導入事例では、総合化学メーカーさまや試験分析会社さまなどの導入事例をご紹介します。他にも多くの事例がございますので、各営業所へお気軽にご相談ください。

CASE2

界面活性剤 + 溶剤

委託業務への切り替えにより 業務工数と作業時間の削減を進めた



お客さま：素材メーカー B社さま

素材メーカーのB社さまでは、界面活性剤と溶剤を自社調合されていました。製品の増産に対応するため、委託調液を当社に依頼されました。

導入背景

B社さまでは、これまで界面活性剤と溶剤を自社調合されていましたが、増産の計画が進み、生産量が増える見込みになりました。増量への対応はもちろん、併せて品質を確保しなければなりません。当社では、調液と分析の両方に対応可能であったことから選定いただきました。

選定理由

B社様のご要望は1回あたり100kgの生産量に対応することでした。また、自社では困難であった品質を確認する金属分析に関しても当社での対応をご提案。当社の技術力はもちろんのこと、それを裏打ちする各種検査機器を揃えて、さまざまなニーズに応えられることが評価されました。



お客さまの効果・メリット

- ✓ 委託生産による工数軽減だけでなく、金属分析値の保証により、手間と時間を削減。
- ✓ 品質の安定化による増産体制を整えることが可能になった。

林純薬工業では「独自のブレンド技術」「高品質製品をつくる検査体制」「柔軟性のある関連技術」「多彩な取り扱い関連製品」でさまざまな試薬調製の課題を解決します。

試薬調製 導入事例

労働力不足解消・調製

本リーフレットの導入事例では、総合化学メーカーさまや試験分析会社さまなどの導入事例をご紹介します。他にも多くの事例がございますので、各営業所へお気軽にご相談ください。

CASE3

硫酸 アンモニウム 水溶液

作業リソースの大幅な削減に貢献し、 作業者の減員が可能になった



お客さま：総合化学メーカー C社さま

創業から100年を超える総合化学メーカーのC社さま。薬液の廃液処理は自社調合されてきました。自社調合から委託調合へ切り替えるため当社を選定されました。

導入背景

C社さまでは、硫酸アンモニウムを自社調合して、薬液の廃液処理(pH調整)として使用されてきました。作業員の減員で、調合を社内に対応するのが困難になったために外部委託として当社を選定いただきました。

選定理由

C社さまへの納品では、1tコンテナから地下タンクへ充填することが最大の課題でした。ポンプ、コック形態など、地下タンクとの接続に必要なものをすべて当社で一括対応。当社では、調製・調液サービスに関連するさまざまな製品を取り扱っており、その対応力の高さが評価されました。

お客さまの効果・メリット

- ✓ まったなしの減員時に、委託調合から納入まで窓口ひとつでスピーディに対応。
- ✓ 製品に関して濃度評定する必要がなくなり、作業工数の削減にもなった。

林純薬工業では「独自のブレンド技術」「高品質製品をつくる検査体制」「柔軟性のある関連技術」「多彩な取り扱い関連製品」でさまざまな試薬調製の課題を解決します。

試薬調製 導入事例

法令対応・調製

本リーフレットの導入事例では、総合化学メーカーさまや試験分析会社さまなどの導入事例をご紹介します。他にも多くの事例がございますので、各営業所へお気軽にご相談ください。

CASE4

水酸化 ナトリウム 水溶液

劇物濃度の調製試薬を外部委託することで、 法令対応や取扱業務時間を削減した

お客さま：総合化学メーカー D社さま

世界的なシェアを誇る総合化学メーカーのD社さま。排水処理のために劇物回避の濃度調整を当社に依頼されました。

導入背景

化学メーカーにとって排水処理は、企業責任を果たす上で重要な業務です。コストや法令対策も考慮した濃度対策も必要となります。D社さまでは、劇物の水酸化ナトリウムを排水処理として利用されています。その数値を劇物回避(5%以下)の4.5%の濃度にするため調製試薬を当社に依頼されました。

選定理由

当社独自のブレンド技術を駆使して、D社さまがご要望する濃度の製品仕様をご提案。他社では、取り扱いの少ない濃度をカスタマイズで対応しました。納期や容量などにもご満足いただきました。

お客さまの効果・メリット

- ✓ 調製の作業時間が削減されて、長期的な視点でのコスト削減になった。
- ✓ 劇物回避による法令対策業務の軽減になった。

林純薬工業では「独自のブレンド技術」「高品質製品をつくる検査体制」「柔軟性のある関連技術」「多彩な取り扱い関連製品」でさまざまな試薬調製の課題を解決します。

オンライン試薬購入サイト

試薬ダイレクト

検索 

<https://direct.hpc-j.co.jp>

ご質問やご不明な点などが
ございましたらお気軽に
お問い合わせください。



 **HPC 林 純薬工業株式会社**

本社・大阪営業所

〒540-0037 大阪市中央区内平野町3丁目2番12号
TEL：06-6910-7338 FAX：06-6910-7340

東京営業所

〒103-0023 東京都中央区日本橋本町4-6-7 (光洋ビル1F)
TEL：03-3241-6293 FAX：03-3241-6235

九州営業所

〒849-0305 佐賀県小城市牛津町上砥川1641-17
TEL：0952-51-5777 FAX：0952-51-5778