

製品規格

品名: 30% 水酸化ナトリウム溶液

別名:

規格: EP

容量: 500mL

規格番号: サ-444-02

制定記号: BIE20

製品コード: 44007925

林純薬工業株式会社

〒540-0037 大阪市中央区内平野町3-2-12

No.	試験項目	(単位)	規格値	試験方法
1	外観(形状)	-	液体	目視法
2	外観(色相)	-	無色	目視法
3	含量(NaOH)	%	29.0 ~ 31.0	滴定法
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

備考