

製品規格

品名: トリアセチン

別名:

規格: EP

容量: 500mL

規格番号: タ-117

制定記号: CDK02

製品コード: 20001885

林純薬工業株式会社

〒540-0037 大阪市中央区内平野町3-2-12

No.	試験項目	(単位)	規格値	試験方法
1	外観(APHA)	-	20 以下	
2	含量(エステル純度として)	%	99.0 以上	
3	比重(20/20℃)	-	1.157 ~ 1.163	
4	水分	%	0.2 以下	
5	酸価	KOHmg/g	0.05 以下	
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

備考