

## 製品規格

品名: 硫酸カリウム(粉末)

別名:

規格: 一級

容量: 500g

規格番号: 5-017-2

制定記号: AAM19

製品コード: 16004445

林純薬工業株式会社

〒540-0037 大阪市中央区内平野町3-2-12

No.	試験項目	(単位)	規格値	試験方法
1	外観(形状)	-	粉末	JIS K8962-2008準用
2	外観(色相)	-	無色～白色	
3	含量(K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	%	99.0 以上	
4	水溶状	-	ほとんど澄明以内	
5	pH(50g/L,25℃)	-	5.0 ～ 8.0	
6	塩化物(Cl)	%	0.003 以下	
7	砒素(As)	ppm	5 以下	
8	カルシウム(Ca)	%	0.006 以下	
9	銅(Cu)	%	0.001 以下	
10	鉄(Fe)	%	0.001 以下	
11	ナトリウム(Na)	%	0.04 以下	
12	鉛(Pb)	%	0.001 以下	
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

備考